



## Mechanische Eigenschaften

	Norm	Wert	Nach Aushärtung
Farbe			einfärbbar
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2.500
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	105
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	70
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	15
Schlagzähigkeit nach Charpy (ungekerbt)	ISO 179/2 D : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	70
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	82
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 2004	°C	100

## Anwendungen

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypen, Modellen und technischen Teilen, deren Werkstoff Kennwerte aufweisen soll ähnlich Thermoplasten wie PS / gefülltes ABS

## ÜBERSICHT

1. Biegesteif, schlagzäh, ungefüllt
2. Hohe Wiedergabegenauigkeit
3. Gute thermische Beständigkeit Gute mechanische Eigenschaften